

022M

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"12" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"6" 11 2018г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 143

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116.Цех №9.Технологический поток №2.  
Бункер готовой продукции. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчик	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высоко-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захват а	20	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5)сплошных внутренних поверхностей бункера	м <sup>2</sup>	433,9	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	7,81
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5)сплошных внутренних поверхностей перегородки бункера	м <sup>2</sup>	224	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	4,032
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м <sup>2</sup>	62,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,244
5	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9 Тишковский В.П. "12" 11 2018г.

Ст. мастер цеха №9 Ершов О.В. "12" 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ Лупанов В.И. "12" 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"12" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"15" 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 144**

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. №00005116. Цех №9. Технологический поток №2.  
Бункер готовой продукции. Антикоррозийная защита


№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	20	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м <sup>2</sup>	433,9	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	7,81
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей перегородки бункера	м <sup>2</sup>	224	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	4,032
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м <sup>2</sup>	62,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,244
5		Обеспыливание внутренней поверхности бункера	м <sup>2</sup>	720	подрядчик			
6		Обезжиривание внутренней поверхности бункера	м <sup>2</sup>	720	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	238
7		Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей бункера лаком КО(за 2 раза)	м <sup>2</sup>	433,9	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	139

Дефектная ведомость № 144

Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв №00005116, Цех №9, Технологический поток №2.  
Бункер готовой продукции, Анतिकоррозийная защита.

8	Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей перегородки бункера лаком КО (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	224	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	72
9	Окраска внутренних решетчатых металлических поверхностей бункера лаком КО (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	62,2	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	22
10	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 \_\_\_\_\_  
"11" \_\_\_\_\_ 2018г.

Тишковский В.П.

Ст. мастер цеха №9

 \_\_\_\_\_  
"12" \_\_\_\_\_ 2018г.

Ершов О.В.

Зам. начальника ОГМ

 \_\_\_\_\_  
"11" \_\_\_\_\_ 2018г.

Лупанов В.И.


Согласовано:

Главный механик- начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 Кудряшев А.А.  
«12» 11 2018 г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 Афанасьев А.А.  
«15» 11 2018 г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 145

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. №00005116. Технологический поток №2. Надбункерное оборудование БПП и шиберные затворы течек.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Износ подшипников	Демонтаж в повторное использование редукторов приводов шнеков, (РМ-350- масса 1 шт.-0,150тн, РМ-250 масса 1 шт.-0,100тн), всего-2шт., внутри помещения	шт	2	подрядчик			
2	Износ подшипников	Монтаж редукторов приводов шнеков, (РМ-350 - масса 1шт.-0,150тн, РМ-250 1шт.-0,100тн), всего-2шт., внутри помещения	шт	2	подрядчик	Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	1,2 0,6
3	Износ подшипников	Демонтаж в повторное использование эл.двигателей приводов шнеков, (масса 1шт.-0,012тн, 1 шт.-0,010тн), всего-2шт., внутри помещения	шт	2	подрядчик			

Дефектная ведомость № 145

Капитальный ремонт оборудования промыш установки3, инв.№00005116. Технологический поток №2.  
Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

4		Монтаж эл.двигателей приводов шнеков, (масса 1шт.-0,012тн, 1 шт.-0,010тн), всего-2 шт., внутри помещения	шт	2	подрядчик	Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	1,2 0,6
5	Физический износ	Демонтаж в повторное использование валов шнеков ф325мм, (L=9м, масса 1шт.-0,6тн. и L=6м, масса 1 шт.-0,4тн), всего-2 шт. внутри помещения.	шт	2	подрядчик			
6		Монтаж валов шнеков ф325мм, (L=9м, масса 1шт.-0,6тн. и L=6м, масса 1 шт.-0,4тн), всего-2 шт., внутри помещения.	шт	2	подрядчик			
7	Физический износ	Демонтаж концевых направляющих шнека в повторное использование, масса 1 шт.-0,005тн, всего -4 шт., внутри помещения.	шт	4	подрядчик			
8		Монтаж концевых направляющих шнека, масса 1 шт.-0,005тн, всего -4шт., внутри помещения.	шт	4	подрядчик	Литол 24	кг	2
9	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование корпусов шнеков (L=9м, масса 1шт.-0,35тн, L=6м, масса 1 шт.-0,25тн), всего -2шт., внутри помещения	шт	2	подрядчик			
10		Монтаж корпусов шнеков (L=9м, масса 1шт.-0,35тн, L=6м, масса-1 шт.-0,25тн.), всего-2шт., внутри помещения.	шт	2	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4	тн	0,010
11	Физический износ	Замена вкладышей, пальцев шнека, внутри помещения.	комп	2	подрядчик	Вкладыш ф50мм Палец ф16мм Гайка М16	шт шт кг	8 8 2

Дефектная ведомость № 145  
 Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв. № 00005116. Технологический поток № 2.

Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

12	Физический износ	Демонтаж крышек 450x1300 с корпусов шнеков в повторное использование, внутри помещения, масса 1 шт. - 0,007тн, всего-12 шт	шт	12	подрядчик			
13		Монтаж крышек 450x1300 на корпуса шнеков, внутри помещения, масса 1 шт. - 0,007тн, всего-12шт	шт	12	подрядчик	Болт М10x40 Гайка М10	кг кг	6 3
14	Физический износ	Замена войлочного уплотнения крышек корпуса шнека, внутри помещения	шт	1	подрядчик	Войлок технический	кг	15
15	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных заслонок Ø300(под шнеками) приварные, внутри помещения, масса 1 шт. - 0,007тн, всего-3 шт	шт	3	подрядчик			
16		Монтаж шиберных заслонок Ø300(под шнеком) приварные, внутри помещения, масса 1 шт. - 0,007тн, всего-3 шт	шт	3	подрядчик	Электроды ЦУ-11 ф4	тн	0,007
17	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1 шт. - 0,025тн, на открытой площадке,	шт	1	подрядчик			
18		Монтаж шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1 шт. - 0,025тн, на открытой площадке,	шт	1	подрядчик	Набивка АГТ 10x10 Болт М16x70 Гайка М16	кг кг кг	2 3 1,5
19	Физический износ	Демонтаж люка-лаза 600x900мм бункера в повторное использование, масса 1 шт. - 0,100тн, всего -2 шт., на открытой площадке	шт	2	подрядчик			

Дефектная ведомость № 145

Капитальный ремонт оборудования промыш установк 3, инв. №00005116. Технологический поток №2.  
Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

20		Монтаж люка-лаза 600х900мм бункера в повторное использование ,масса 1 шт.- 0,1100тн, всего -2 шт., на открытой площадке	шт	2	подрядчик	Набивка ШАОН 25мм	кг	7
21	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных затворов Ø600мм течек БГП(выгрузка в хоппер), масса 1 шт.- 0,050тн, на открытой площадке,	шт	6	подрядчик			
22		Монтаж шиберных затворов Ø600 течек БГП(выгрузка в хоппер), масса 1 шт.- 0,050тн, на открытой площадке,	шт	6	подрядчик	Болт М12х50 Гайка М12 Набивка АГП 6х6	кг кг кг	12 6 16
23		Ремонт крыши БГП			подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ		
24	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9 \_\_\_\_\_ Тишковский В.П. « 12 » 11 2018г.

Ст. мастер цеха №9 \_\_\_\_\_ Ершов О.В. « 12 » 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ \_\_\_\_\_ Лупанов В.И. « 12 » 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.

"12" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.

"15" 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 146**

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв.№00005116. Цех №9. Технологический поток №2.  
Фильтр доулавливания ФР-700. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Коррозия	3 Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	4	5	6	7	8	9
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	212,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,826
3		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика	м <sup>2</sup>	24	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48

Начальник цеха №9

Тишковский В.П. "12" 11 2018г.

Ст. мастер цеха №9

Ершов О.В. "12" 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

Лупанов В.И. "12" 11 2018г.



СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омектехуглерод"

Кудряшев А.А.

"12" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омектехуглерод"

Афанасьев А.А.

"15" 11 2018г.

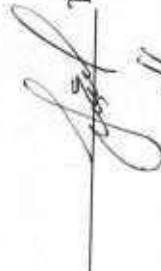
**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 147**


Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв.№00005116.Цех №9.Технологический поток №2.  
Фильтр доулавливания ФР-700. Антикоррозийная защита.


№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	212,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3.826
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	212,6	подрядчик			
4		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	подрядчик			
5		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	212,6	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	68
6		Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	8
7		Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	212,6	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	68

Капитальный ремонт оборудования промш установки 3, инв. №00005116. Цех №9. Технологический поток №2. Дефектная ведомость № 47

8	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	24	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	8,4
9	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9  Тишковский В.П. "12" 11 2018г.

Ст. мастер цеха №9  Ершов О.В. "12" 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ  Лупанов В.И. "11" 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"12" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

"15" 11 2018г.  
Афанасьев А.А.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 148

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №000051116. Цех №9. Технологический поток №2.  
Фильтр рукавный ФР-700. Доулавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Износ сальников	3 Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду250Ру1,0 на ФР-700 масса 1 шт.-0,062тн (обдувка, чистый газ)	шт.	12	подрядчик		шт.	9
2		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду250Ру1,0 на ФР-700 масса 1 шт.-0,062тн (обдувка, чистый газ)	шт.	12	подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 б=5м	шт. кг. кг.	80 4 30
3	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1шт.-0,360тн, внутри помещения.	шт.	1	подрядчик			
4		Монтаж питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1шт.-0,360тн, внутри помещения.	шт.	1	подрядчик	Болт М12х60 Гайка М12 Набивка АГТ 12х12	кг кг кг	1 0,3 0,2
5	Физический износ	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-700 в секциях, 900х600, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт.	6	подрядчик			

Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №2. Дефектная ведомость № 148  
 Фильтр рукавный ФР-700. Доулавливания.

6		Монтаж крышек люков-лазов ФР-700 в секциях, 900х600, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	20
7	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 1808х1206 массой 0,144тн - 1шт., внутри аппарата, в респираторе.	шт	6	подрядчик			
8		Монтаж рукавных плит размером 1808х1206, массой 1 шт.-0,144тн, внутри аппарата, в респираторе, простой узел.	шт	6	подрядчик	Болт М10х35 Гайка М10 Болт М16х90 Гайка М16	кг	10 5 10 5
9		Переупорка рукавных плит внутри аппарата 1808х1206 (выбивка и набивка) масса 1шт-0,144тн	шт	6	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	200
10		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,5тн на высоту 3м при демонтаже, переупорке и монтаже рукавных плит в респираторе внутри аппарата.	шт	12	подрядчик			
11		Разборка и сборка простых узлов сборок весом 0,018тн рукавных плит 603х452 в респираторе, внутри аппарата.	шт	48	подрядчик			
12		Переупорка рукавных плит размером 603х452мм внутри аппарата (выбивка и набивка) масса 1шт-0,018тн	шт	48	подрядчик	Асбокартон КАОН-1 б=5м	кг	40
13	Коррозия	Демонтаж пружин, крючков фильтра ФР-700 (576-1 комплект)	компл	1	подрядчик			

Дефектная ведомость № 148  
 Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №2.  
 Фильтр рукавный ФР-700. Доулавливания.

14	Монтаж пружин, крючков фильтра ФР-700 (576-1 комплект)	компл	1	подрядчик	Пружина L=90мм, ст.65Г Крючок	шт шт.	576 576
15	Сквозная коррозия	тн	1,206	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4
16	Монтаж дымовой трубы Ø530x5мм 12X18Н10Т очищенных газов, масса 1мп-0,066тн из труб и готовых деталей на открытой площадке, на высоте 11,0м	тн	1,206	подрядчик	Труба Ø530x5мм 12X18Н10Т, масса 1мп-66,03кг Отвод Ø530x5мм 12X18Н10Т 45гр L=0,6м, массой - 38,2кг (изг) Переход Ø530x Ø325x5мм 12X18Н10Т L=0,5м, массой - 26,8кг. (изг) Заглушка Ø530x10 12X18Н10Т (изг.) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт тн кг	17,5/1,156 1 1 0,019 10
17	Ремонт корпуса ФР-700 методом замены дефектных участков латками.			подрядчик	Акт скрытых дефектов.		
18	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						


Начальник цеха №9 Ташковский В.П. "14" 11 2018г.

Ст. мастер цеха №9 Ершов О.В. "12" 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ Лупанов В.И. "14" 11 2018г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградский филиал  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Кудряшев

« 12 » 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Афанасьев

« 15 » 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 148**

Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв.№00005116 цеха №9. Технологический поток №2.  
Изоляция фильтра ФР-700 доулавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Разборка изоляции боковых стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	71,2	Подрядчик			
2.	Физический износ	Разборка изоляции боковых стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	71,2	Подрядчик			
3.		Изоляция боковых стен фильтра магами минераловатными в два слоя на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	11,4	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	11,4 13,6
4.		Покрытие изоляции боковых стен фильтра сталью оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	71,2	Подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,382 1,2/857
5.		Установка и разборка наружных инвентарных трубчатых лесов на высоту 3,7 м для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> верт. проект ци	89	Подрядчик			
6.	Физический износ	Разборка изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	20,9	Подрядчик			

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 149**  
 Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №2.  
 Изоляция фильтра ФР-700 доулавливания.

7.	Физический износ	Разборка изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	20,9	Подрядчик		
8.		Изоляция крыши фильтра матами минераловатными в два слоя	м <sup>3</sup>	3,34	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	3,34 4,0
9.		Покрытие изоляции крыши фильтра сталью оцинкованной	м <sup>2</sup>	20,9	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	0,112 0,355/253
10.	Физический износ	Разборка изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	43,62	Подрядчик		
11.	Физический износ	Разборка изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	43,62	Подрядчик		
12.		Изоляция конуса фильтра матами минераловатными в два слоя на высоте 6,4 м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	6,96	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	6,96 8,4
13.		Покрытие изоляции конуса фильтра сталью оцинкованной на высоте 6,4 м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	43,62	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	0,234 0,741/530
14.		Установка и разборка наружных инвентарных трубчатых лесов на высоту 6,4 м для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> верт. просек ципи	79	Подрядчик		
15.	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода обвязки фильтра Ø325мм L=28м.	м <sup>2</sup>	42,7	Подрядчик		

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 149**  
 Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв.№00005116 цеха №9. Технологический поток №2.  
 Изоляция фильтра ФР-700 доулавливания.

16.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода обвязки фильтра Ø325мм L=28м из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	35,6	Подрядчик			
17.		Изоляция трубопровода Ø325 L=28 мп фильтра ФР-700 матами минераловатными	м <sup>3</sup>	2,85	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,85 3,42
18.		Покрытие изоляции трубопровода Ø325 L=28 мп фильтра ФР-700 сталью оцинкованной.	м <sup>2</sup>	42,7	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,23 0,73/519
19.	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода Ø 325мм L=21м от вентилятора до барабана на высоте 4м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	31,9	Подрядчик			
20.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода обвязки фильтра Ø325мм L=21м из матов минераловатных от вентилятора до барабана на высоте 4м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	26,7	Подрядчик			
21.		Изоляция трубопровода Ø325 L=21 мп фильтра ФР-700 матами минераловатными от вентилятора до барабана на высоте 4м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	2,13	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,13 2,56
22.		Покрытие изоляции трубопровода Ø325 L=21 мп фильтра ФР-700 сталью оцинкованной от вентилятора до барабана на высоте 4м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	31,9	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,171 0,54/387
23.		Установка и разборка наружных инвентарных трубчатых лесов на высоту 4,0 м для теплоизоляционных работ	м <sup>3</sup> верт. проект ции	80	Подрядчик			



**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 149**  
 Капитальный ремонт оборудования промысла установки 3, инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №2.  
 Изоляция фильтра ФР-700 доулавливания.

24.	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода обвязки фильтра Ø 630мм L=4,5м.	м <sup>2</sup>	11	Подрядчик		
25.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода обвязки фильтра Ø630мм L=4,5м из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	10	Подрядчик		
26.		Изоляция трубопровода Ø630 L=4,5 мп фильтра ФР-700 матами минераловатными	м <sup>3</sup>	0,8	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,8 0,96
27.		Покрытие изоляции трубопровода Ø630 L=4,5мп фильтра ФР-700 сталью оцинкованной.	м <sup>2</sup>	11	Подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,060 0,19/134
28.	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода фильтра Ø273мм L=12м.	м <sup>2</sup>	16,3	Подрядчик		
29.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода фильтра Ø273мм L=12м из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	13,3	Подрядчик		
30.		Изоляция трубопровода Ø273 L=12 мп фильтра ФР-700 матами минераловатными	м <sup>3</sup>	1,06	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 1,06 1,3
31.		Покрытие изоляции трубопровода Ø273 L=12мп фильтра ФР-700 сталью оцинкованной.	м <sup>2</sup>	16,3	Подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,087 0,28/198
32.	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода фильтра Ø159мм L=6м.	м <sup>2</sup>	6	Подрядчик		




Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №2.  
**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 149**  
 Изоляция фильтра ФР-700 доулавливания.

33.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода фильтра Ø159мм L=6м из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	4,5	Подрядчик		
34.		Изоляция трубопровода Ø159 L=6 мп фильтра ФР-700 матами минераловатными	м <sup>3</sup>	0,36	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,36 0,43
35.		Покрытие изоляции трубопровода Ø159 L=6мп фильтра ФР-700 сталью оцинкованной.	м <sup>2</sup>	6	Подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,032 0,10/73
36.		При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.					

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Зам. начальника ОГМ

 Тишковский В.П. «16» 11 2018г.  
 Ершов О.В. «12» 11 2018г.  
 Лупанов В.И. «11» 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"12" 11 2018г.


УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"14" 11 2018г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 150

Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв. №00005116. Цех №9. Технологический поток №2.  
ФР-5000(предремонтная подготовка).

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м <sup>2</sup>	450	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	552	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	9,936
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	53,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,072
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункеров	м <sup>2</sup>	175,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,154
5	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. "14" 11 2018г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В. "12" 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Луланов В.И. "14" 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"12" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"15" 11 2018г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 151

Капитальный ремонт оборудования промыш. установки 3, инв. №00005116.Цех №9. Технологический поток №2. ФР-5000. Антикоррозийная защита

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м <sup>2</sup> вертик. проект	450	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	552	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	9,936
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	552	подрядчик			
4		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	552	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	182,2
5		Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	552	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	176,6
6	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	53,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,072
7		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	53,6	подрядчик			

Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв. №00005116. Цех №9. Технологический поток №2. Дефектная ведомость № 151

		ФР-5000 Антикоррозийная защита					
8	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	53,6	заказчик	Растворитель Р-4	кг	18
9	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	53,6	заказчик	Эмаль КО-814	кг	18,9
10	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						


Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. "18" 11 2018г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В. "12" 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Лупанов В.И. "11" 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"12" \_\_\_\_\_ 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"15" \_\_\_\_\_ 2018г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 152

Капитальный ремонт оборудования цеха №9, Технологический поток №2.  
Фильтр рукавный ФР-5000. Замена бункеров, конусов, тройников.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-1,323тн., всего-8 шт., внутри помещения, с разделкой в металлолом, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	8/10,584	подрядчик			
2		Изготовление бункеров рукавного фильтра ФР-5000, на открытой площадке, масса 1 шт.-1,323тн., всего-8 шт.	шт/тн	8/10,584	подрядчик	Лист 2000x4000x5мм. ст.12X18Н10Т Уголок 63x63x6 Уголок 100x63x8 Полоса 50x5 Ст.3 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Проволока св. д.1,2мм	тн тн тн тн тн тн	8,876 0,472 0,652 0,703 0,082 0,120
3		Монтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м, масса 1 шт.-1,323тн, всего-8 шт.	шт/тн	8/10,584	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,120
4		Установка и снятие ручных лебедок т/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже бункеров рукавного фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-1,323тн., всего-8шт.	шт	8	подрядчик			
5	Физический износ	Демонтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000 с разделкой в металлолом, масса 1 шт.-0,532тн., всего-8 шт., внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	8/4,256	подрядчик			

6	Изготовление конусов рукавного фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-0,532тн., всего-8 шт., на открытой площадке.	шт/тн	8/4,256	подрядчик	Лист 2000x4000x5мм, ст.12X18Н10Т Уголок 63x63x6 Уголок 100x63x8 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Проволока св.д.1,2мм	тн тн тн тн тн	3,473 0,206 0,699 0,029 0,040	
7	Монтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, масса 1 шт.-0,532тн., всего-8 шт., в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	8/4,256	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,051	
8	Установка и снятие ручных лебедок г/л 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже конусов рукавного фильтра ФР-5000 масса 1 шт.-0,532тн.	шт.	8	подрядчик				
9	Физический износ Демонтаж тройников, внутри помещения, масса 1 шт.-0,103тн., всего-8шт., под конусами ФР-5000 с разделкой в металлолом	шт/тн	8/0,824	подрядчик				
10	Изготовление тройников, на открытой площадке, масса 1 шт.-0,103тн., всего-8шт.	шт/тн	8/0,824	подрядчик	Лист 2000x4000x5мм, ст.12X18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн	0,848 0,014	
11	Монтаж тройников, внутри помещения, масса 1 шт.-0,103тн., всего-8шт., в конуса ФР-5000 и коллектор грязного газа	шт/тн	8/0,824	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,040	
12	коррозия Врезка ревизионных патрубков Ø219x8, L=200мм, ст.3 в трубу Ø470мм 12X18Н10Т.	шт	8	подрядчик	Труба Ø219x8, ст.3, масса 1мп-41,63кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Электроды МРЗ Ø4мм	мп/тн кг кг	1,65/0,069 10 5	
13	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9 \_\_\_\_\_ « 12 » 11 2018г. Тишковский В.П.

Ст. мастер цеха №9 \_\_\_\_\_ « 12 » 11 2018г. Ершов О.В.

Зам. начальника ОГМ \_\_\_\_\_ « 12 » 11 2018г. Луланов В.И.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"12" / 11 / 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"15" / 11 / 2018г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 63

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв.№00005116. Цех №9. Технологический поток №2.  
Отделение улавливания и ФР-5000

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1.	2	3	4	5	6	7	8	9
2.	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-5000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ)	шт.	16	подрядчик			
3.		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-5000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ)	шт.	16	подрядчик	Шпилька М16х180 Гайка М16 Набивка АГГ 12х12	шт. кг. кг.	192 7 30
4.	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевой Ду250Ру4,0 (ЗГТ) масса 1шт.- 0,062 тн	шт.	2	подрядчик			
5.		Монтаж заслонки дроссельные фланцевой Ду250Ру4,0 (ЗГТ) масса 1 шт.- 0,062 тн	шт.	2	подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 б=5мм	шт. кг. кг.	16 2 2
6.	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой газотранспорта Ду300Ру4, масса 1шт.-0,072тн.	шт.	2	подрядчик			
7.		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой газотранспорта Ду300Ру4, масса 1шт.-0,072тн.	шт.	2	подрядчик	Набивка АГГ 12х12 Болт М16х70 Гайка М16	кг. кг. кг.	1,5 3 1,5
8.	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование взрывных клапанов ф600мм фильтра ,масса 1 шт.-0,260тн.	шт.	8	подрядчик			



Дефектная ведомость № 153

Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3 ,инв №00005116.Цех №9.Технологический поток №2.

Отделение улавливания и ФР-5000

9.		Монтаж взрывных клапанов Ø600мм фильтра ,масса 1 шт.-0,260тн.	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,020
10		Срезка и приварка примыканий седел взрывных клапанов Ø600мм фильтра	шт.	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Лист ст3 5мм	тн тн	0,015 0,180
11		Перекупорка взрывных клапанов Ø600мм фильтра(выбивка и набивка)	шт	8	подрядчик	Набивка АС многослойная 25x25 плетеная асбест	кг	28
12	Коррозия	Демонтаж в металлолом опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	подрядчик			
13		Изготовление опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	подрядчик	Уголок 63X63X5,Ст.3 Электроды УОНИИ 13/55 Ø 4мм Швеллер 16	тн/пм тн тн/пм	0,029/6 0,002 0,029/2
14		Монтаж опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	подрядчик	Электроды УОНИИ 13/55 Ø 4мм	тн	0,001
15	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек локов-лазов ФР-5000 в секциях 900x600,масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата	шт	8	подрядчик			
16		Монтаж крышек локов-лазов ФР-5000 в секциях 900x600,масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,025
17	Коррозия	Замена дефектных участков встык вокруг локов900x600(локи-лазы),размером 800x1100 из ст.3, масса 1латки-0,035тн,всего -8шт.	шт	8	подрядчик	Лист ст3 б=5мм Электроды МР-3Ø4мм	тн тн	0,28 0,020
18		Перекупорка крышек локов-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка)	шт	8	подрядчик	Набивка АС многослойная 25x25 плетеная асбест	кг	22
19	Коррозия пружин	Отсоединить и снять крючки со швеллеров.Снять пружины с крюков,связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра.	шт	2880	подрядчик			

№	Установить и закрепить пружины на крючки,установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-2880шт.)	компл	1	подрядчик	Крючки Пружины	шт шт	2880 2880
20	Установить и закрепить пружины на крючки,установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-2880шт.)	компл	1	подрядчик	Крючки Пружины	шт шт	2880 2880
21	Регулировка рам подвесов рукавов в секциях(для натяжки рукавов),внутри аппарата	шт	8	подрядчик			
22	Сквозная коррозия Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600x500 снаружи аппарата,масса 1 шт.-0,06тн	шт	8	подрядчик			
23	Монтаж крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600x500 снаружи аппарата,масса 1 шт.-0,06тн	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,010
24	Срезка и приварка примыканий крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600x500,снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Лист ст3 5мм	кг тн	12 0,140
25	Перекупорка крышек световых люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка), 600x500, снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Набивка АС многослойная 25x25 плетеная асбест	кг	10
26	Сквозная коррозия Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах,Ø600мм., масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата	шт	8	подрядчик			
27	Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах,Ø600мм.,масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Гайка М16	кг	8
28	Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах (выбивка и набивка),Ø600мм.,снаружи аппарата.	шт	8	подрядчик	Набивка АС многослойная 25x25 плетеная асбест	кг	34
29	Коррозия Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 603x452мм,масса 1 шт.-0,018тн,ФР-5000 в секциях,внутри аппарата,простой узел	шт	240	подрядчик			
30	Перекупорка рукавных плит размером 603x452мм внутри аппарата (выбивка и набивка)масса 1 шт.-0,018тн	шт	240	подрядчик	Асбокартон КАОН-1 б=5мм	кг	120

Дефектная ведомость № 153  
 Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116.Цех №9, Технологический поток №2.

Отделение улавливания и ФР-5000

31		Монтаж рукавных плит размером 603x452мм, масса 1 шт.-0,018тн, ФР-5000 в секциях, внутри аппарата, простой узел	шт	240	подрядчик	Болт М10x35 Гайка М10	кг кг	10 5
32		Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 3030x904 масса 1шт-0,180тн, внутри аппарата	шт	24	подрядчик			
33		Монтаж рукавных плит размером 3030x904 масса 1шт-0,180тн, внутри аппарата	шт	24	подрядчик	Прижимные уголки Прижимные планки	шт шт	168 140
34		Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 3030x904(выбивка и набивка)масса 1шт-0,180тн	шт	24	подрядчик	Набивка АС многослойная 25x25 плетеная асбест	кг	200
35		Приварка болтов М16x90 к полам фильтра внутри аппарата	шт	300	подрядчик	Болт М16x90 Электроды ЦЛ-110 4мм	кг кг	53 10
36		Установка и снятие ручных лебедок с подъемом на высоту 4м, тяговое усилие, кН(тс):15(1,5) при перекупорке рукавных плит	шт	24	подрядчик			
37	Коррозия	Замена дефектных участков фильтра внутри аппарата латками из листовой стали Ст.3 б=5мм, масса 1 шт.-0,034тн, размером 1700x1500мм(примыкание к полу) с изготовлением латок	шт	16	подрядчик	Лист Ст.3 б=5мм Электроды УОНИ 13/5504мм	тн тн	0,54 0,040
38	Коррозия	Замена дефектных участков пола фильтра внутри аппарата .Ст.12Х18Н10Т б=8мм, дефектный участок-латками :0,038тн(12шт),0,031тн(4шт),0,013тн(4шт),0,028тн(16шт) ,размеры-1600x610-12шт,1600x500-4шт,1600x200-4шт,1700x410-16шт.	шт	36	подрядчик	Лист 12Х18Н10Т б=8мм Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн	1,87 0,080

Дефектная ведомость № 153  
 Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв. №00005116. Цех №9. Технологический поток №2.

Отделение улавливания и ФР-5000

39		Установка и снятие ручных лебедок с подъемом на высоту 3 м, тяговое усилие кН(тс) 15(1,5) для монтажа латок пола из стали 12X18Н10Т б=8мм, внутри аппарата	шт	16	подрядчик			
40	Коррозия	Замена дефектных участков пола фильтра внутри аппарата из листовой стали 12X18Н10Т б=8мм, масса 1 шт.-0,016тн, размером 160x1500	шт	32	подрядчик	Лист 12X18Н10Т б=8мм Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн	0,510 0,040
41	Коррозия	Замена дефектных участков фильтра внутри аппарата латками из листовой стали Ст.3 б=5мм, масса 1 шт.-0,031тн, размером 1600x1500мм(примыкание к полу) с изготовлением латок	шт	16	подрядчик	Лист Ст.3 б=5мм Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн тн	0,500 0,025
42	Износ сальника в	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0(атмосферная), масса 1 шт.-0,492тн, внутри помещения,	шт	1	подрядчик			
43		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0(атмосферная), масса 1 шт.-0,492тн, внутри помещения,	шт	1	подрядчик	Набивка АГТ 14x14 Болт М20x100 Гайка М20	кг кг кг	5 7 4
44	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отводов трубопровода остаточного газа (гидрозатвор) ф1020x12 мм ст.20, L=1,57м-1 шт, всего -4 шт. масса 1шт.-0,476 тн, на высоте 3,5 м ,внутри помещения.	шт.	4	подрядчик			
45		Изготовление отводов Ø1020x12 Ст.20 1D, внутри помещения	шт/тн	4/1,9	подрядчик	Труба Ø1020x12 Ст.20 Электроды УОНИ 13/55 Ø4	тн тн	1,96 0,040
46		Монтаж отводов трубопровода остаточного газа (гидрозатвор) Ø1020x12 мм ст.20, L=1,57м-1 шт, всего -4 шт. масса 1шт.-0,476 тн, на высоте 3,5 м ,внутри помещения.	шт	4	подрядчик	Отвод Ø1020x12 Ст.20 1D, L=1,57м-1 шт, масса 0,476 -1 шт Электроды УОНИ 13/55 Ø4	шт тн	4 0,027

47	Коррозия	Демонтаж с резкой в металлолом горизонтального участка трубопровода остаточного газа Ø1020x12 мм ст.20, L=15,5м, на высоте 6,0 м, масса 1 мп-0,3тн, в монтажном поясе	пм	15,5	подрядчик			
48		Монтаж горизонтального участка трубопровода остаточного газа Ø1020x12 мм ст.20, L=15,5м, на высоте 6,0 м, масса 1 мп-0,3тн, в монтажном поясе	пм	15,5	подрядчик	Труба Ø1020x12 Ст.20, масса 1мп- 298кг Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	мп/тн тн	16/4,86 0,020
49	Коррозия	Демонтаж с резкой в металлолом вертикального участка трубопровода остаточного газа Ø1020x12 мм ст.20, L=3,3м, на высоте 4,0 м, масса 1 мп-0,3тн, внутри помещения	Пм	5,3	подрядчик			
50		Монтаж вертикального участка трубопровода остаточного газа Ø1020x12 мм ст.20, L=3,3м, на высоте 4,0 м, масса 1 мп-0,3тн, внутри помещения	Пм	5,3	подрядчик	Труба Ø1020x12 Ст.20, масса 1мп- 298кг Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн тн	5,46/1,63 0,015
51	Износ сальника в	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0(остаточный газ, перед ВМ-17), масса 1 шт.- 0,492 тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик			
52		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0(остаточный газ, перед ВМ-17), масса 1 шт.- 0,492 тн., на открытой площадке,	шт	1	подрядчик	Набивка АГТ 14x14 Болт М20x100 Гайка М20	кг кг кг	5 7 4
53	Износ сальника в	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (байпас, остаточный газ, перед ВМ-17) на открытой площадке	шт.	1	подрядчик			
54		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (байпас, остаточный газ, перед ВМ-17) на открытой площадке	шт.	1	подрядчик	Шпилька М16x180 Гайка М16 Набивка АГТ 12x12	шт. кг. кг.	12 1 1,5

55	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода байпаса( остаточный газ,перед ВМ-17) Ø426x8 Ст.3, L= 6,4м.п., масса 1м 0,082тн, отводы Ø426x8 L=0,7м.п.-2 шт.,масса 1 шт.-0,073тн.),на открытой площадке.	мп	7,8	подрядчик		
56		Монтаж трубопровода байпаса( остаточный газ,перед ВМ-17) Ø426x8 Ст.3, L= 6,4м.п., масса 1м 0,082тн, отводы Ø426x8 L=0,7м.п.-2 шт.,масса 1 шт.-0,073тн.),на открытой площадке.	мп	7,8	подрядчик	Труба Ø426x8 Ст.20, масса 1мп-82,47кг Отвод Ø426x8 Ст.20, L=0,7м.п Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	мп/тн шт тн 6,6/0,544 2 0,010
57	Физический износ	Демонтаж в повторное использование задвижки фланцевой Ду300 Ру16 с эл. приводом (трубопровод ост.газа Ø325мм –к вентилятору ост.газа),масса 1 шт.-0,35тн,внутри помещения, на высоте 3,0м	шт	1	подрядчик		
58		Монтаж задвижки фланцевой Ду300 Ру16 с эл.приводом (трубопровод ост.газа Ø325мм –к вентилятору ост.газа),масса 1 шт.-0,35тн, внутри помещения, на высоте 3,0м	шт	1	подрядчик	Болт М20x80 Гайка М20 Набивка АГГ 10x10	кг кг кг 10 6 5
59	Коррозия	Демонтаж площадок с резкой в металлолом с настилом и ограждением из листовой ,просечной стали внутри помещения на отм 12,0м(крыша ФР-5000)	тн	4,5	подрядчик		
60		Изготовление и монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой ,просечной стали внутри помещения на отм 12,0м(крыша ФР-5000)	тн	4,5	подрядчик	Лист Ст.3 б=3мм Лист ПБ506 Уголок 50x50x5 Уголок63x63x5 Швеллер 16 Швеллер 12 Электроды МР-3 Ø4	тн тн тн тн тн тн тн 0,450 0,801 0,816 0,462 1,596 0,375 0,050

61	Коррозия	Демонтаж задвижки фланцевой Ду1000 Ру4(коллекторная остаточного газа) с электроприводом в повторное использование, масса 1 шт.-2,5тн, на высоте 3м	шт	1	подрядчик			
62		Монтаж задвижки фланцевой Ду1000 Ру4(коллекторная остаточного газа) с электроприводом ,масса 1 шт.-2,5тн, на высоте 3м	шт	1	подрядчик	Набивка АС многослойная 25x25 плетеная асбест Болт М24x120 Гайка М24	кг кг кг	5 14 6
63	Коррозия	Вырезка с последующей заваркой люка 620x700,масса 1 шт.-0,041 тн, в трубе Ø1020x12мм Ст.20 для монтажа конфузора улитки ВМ-17 на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Электроды МР-3 ф4	тн	0,003
64	Коррозия	Демонтаж в металлолом конфузора улитки ВМ-17 Ø840-Ø790 ст.20 L=0,13м,масса 1 шт.-0,009тн внутри трубопровода	шт	1	подрядчик			
65		Монтаж конфузора улитки ВМ-17 Ø840-Ø790 ст.20 L=0,13м,масса 1 шт.-0,009тн внутри трубопровода	шт	1	подрядчик	Конфузор улитки Электроды МР-3 Ø4	шт/тн тн	1/0,009 0,003
66	Физический износ	Демонтаж с повторным использованием задвижки фланцевой гидрозатвора Ду80Ру16,масса 1 шт.0,016тн., внутри помещения	шт.	3	подрядчик			
67	Коррозия	Ремонт дефектного участка отводов гидрозатвора (залив, слив, перелив) внахлест, латками из листовой стали размером 300x300мм Ст.12x18н10т б=8мм,масса 1шт 0,006тн	шт	3	подрядчик	Лист ст. 12x18н10т Электроды ЦУ-11 Ø4мм	тн тн	0,018 0,003
68		Монтаж задвижки фланцевой гидрозатвора залива,слива и перелива Ду80Ру16,масса 1 шт.0,016тн., внутри помещения	шт.	3	подрядчик	Болт М16x70 Гайка М16 Паронит б=3мм	кг кг кг	4 2 2

69	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом опускных патрубков L=1700 Ø630x5(из коллектора чистого газа в секции фильтра)ст.20, масса 1 шт.-0,130тн на крыше аппарата, внутри помещения.	шт	4	подрядчик			
70		Монтаж опускных патрубков L=1700 Ø630x5(из коллектора чистого газа в секции фильтра) ст.20, масса 1 шт.-0,130тн на крыше аппарата, внутри помещения.	шт	4	подрядчик	Труба Ø630x5 Ст.20 Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	шт/тн тн	4/0,540 0,015
71		Вырезка отверстий для монтажа опускных патрубков на крыше аппарата, лист Ст.3 1000x1000, масса 1 шт.-0,040тн на крыше аппарата, внутри помещения	шт	4	подрядчик	Лист Ст.3 б=5мм. Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн тн	0,16 0,010
72	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом конфузоров (переходов соединения опускных патрубков с крышей фильтра), на крыше фильтра внутри помещения Ø630xØ900, б=5мм, Ст.3, L =600мм, масса 1 шт.-0,056тн	шт	4	подрядчик			
73		Монтаж конфузоров (переходов соединения опускных патрубков с крышей фильтра), на крыше фильтра внутри помещения , Ø630xØ900, б=5мм, Ст.3, L =600мм, масса 1 шт.-0,056тн	шт	4	подрядчик	Конфузор Ø630xØ900, б=5мм (изг.) Электроды МР-3 Ø4мм	шт/тн тн	4/0,224 0,020
74	Износ внутренн их частей	Демонтаж эл.двигателя Да30 от ВМ-17 в повторное использование, масса 1 шт.-0,540тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик			
75		Монтаж эл.двигателя Да30 от ВМ-17 ,масса 1 шт.-0,540тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Болт М27x100 Гайка М27	кг кг	4 2





84	Коррозия	Замена дефектного участка внахлест на коллекторе грязного газа латками из листовой стали размером 700x800x10мм ст.3, вес 1шт - 44кг	шт	8	подрядчик	Лист 10мм ст3 Электроды УОНИ Ø4мм	тн тн	0,363 0,010
85		Ремонт коллектора грязного газа (под ФР-5000) внутри помещения, на отг. 0,0м			подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ		
86		Замена корпуса секций и крыши ФР-5000			подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ		
87	При производстве работ применяется респиратор.							
88	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

  
 Тишковский В.П.

“11” 11 2018г.

Ст. мастер цеха №9

  
 Ершов О.В.

“12” 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

  
 Лупанов В.И.

“11” 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"12" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"15" 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 154**  
Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116.Цех №9. Технологический поток №2.  
Изготовление и монтаж перегородок рукавного ФР-5000.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Установка и снятие ручных лебедок тяговым усилием 1,5т на высоту 12м(для раскрепления рукавных подвесок ) внутри секций фильтра.	шт	24	Подрядчик			
2		Резка пропан – бутановой смесью рукавных подвесок на высоте 1м внутри секций фильтра.	м	14	Подрядчик			
3		Изготовление и монтаж опорных каркасных конструкций перегородок секций Нсред=10м внутри секций фильтра.	тн	1,154	Подрядчик	Лист 8мм, 12X18H10T Уголок 75x75x5, ст.3 Уголок 50x50x5, ст.3 Уголок 150x150x5, ст.3 изг(50м) Электроды УОНИ Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн тн мп/тн кг кг	0,051 0,144 0,422 51/0,61 10 20
4		Монтаж перегородки секции размером 3,5x5,5м на высоте Нсред=10м внутри секций фильтра.	шт/тн	4/3,019	Подрядчик	Лист 5мм ст.3 Электроды УОНИ Ø3мм Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн кг кг	3,110 60 20
5		Дополнительная обварка швов ( с обратной стороны) перегородок внутри секций фильтра на высоте Нсред=10м	м	300	Подрядчик	Электроды УОНИ Ø3мм Электроды УОНИ Ø4мм	кг кг	50 50
6		Монтаж кронштейнов рукавных подвесок 1шт 5кг на высоте 11м внутри секций фильтра	шт/тн	48/0,240	Подрядчик	Кронштейн (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	шт кг	48 10
7		Установка и снятие ручных лебедок тяговым усилием 1,5т на высоту 12м(для подъема листов перегородок) снаружи фильтра.	шт	12	Подрядчик			

Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №2.  
**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 154**  
 Изготовление и монтаж перегородок фильтра рукавного ФР-5000.

8	Вырезка и заварка монтажных проемов на крыше фильтра шт 12 на 1 проем 1м шва	м	12	Подрядчик	Электроды УОНИ ф3мм	кг	6
9	При работе на высоте применяется монтажный пояс.						
10	При производстве работ применяется респиратор.						
11	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9 \_\_\_\_\_ "12" 11 2018г. Тишковский В.П.

Ст.мастер цеха №9 \_\_\_\_\_ "12" 11 2018г. Ершов О.В.

Зам.начальника ОГМ \_\_\_\_\_ "12" 11 2018г. Лупанов В.И.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"12" \_\_\_\_\_ 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"15" \_\_\_\_\_ 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 155**

Капитальный ремонт оборудования промыш. установки 3, инв. №00005116. Цех №9. Технологический поток №2.  
Фильтр рукавный ФР-5000. Антикоррозийная защита перегородок.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Секции №1 - №8								
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	156	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	2,808
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	156	Подрядчик			
4		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	156	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	50
5		Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	156	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	47
6	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. "14" \_\_\_\_\_ 2018г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В. "12" \_\_\_\_\_ 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Лупанов В.И. "14" \_\_\_\_\_ 2018г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 Кудряшев А.А.  
«12» \_\_\_\_\_ 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 Афанасьев А.А.  
«15» 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 156**




Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3 инв.№00005116 цеха №9. Технологический поток №2.  
Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Физ. износ	3 Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 5,7 м в монтажном поясе	4	5	6	7	8	9
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	198,36	подрядчик			
3	Физ. износ	Монтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	198,36	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	1,065 2409
4	Физ. износ	Монтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	15,86	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	15,86 19,0
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из стали листовой (Лист Ст.3 б=3мм., всего- 2,24тн.) в повторное использование	м <sup>2</sup> /тн	95,25/2,24	подрядчик			
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	95,25	подрядчик			
7	Физ. износ	Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из листовой стали Ст.3 б=3мм с прихватками на сварку к металлоконструкциям крыши	м <sup>2</sup> /тн	95,25/2,24	подрядчик	Электроды МР-3 ф4	тн	0,020

8		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных в два слоя	м <sup>3</sup>	15,24	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	15,24 18,3
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 7,0 в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	286	подрядчик			
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000( 8 шт.) из матов минераловатных на высоте 7,0 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	286	подрядчик			
11		Монтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 7,0 в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	286	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	1,535 3473
12		Монтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000( 8 шт.) из матов минераловатных на высоте 7,0 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	22,88	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	22,88 27,5
13	Физ. износ	Демонтаж изоляции тройников Ø426 фильтра ФР-5000( 8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 2,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	28,8	подрядчик			
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции тройников Ø426 фильтра ФР-5000( 8 шт.) из матов минераловатных на высоте 2,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	28,8	подрядчик			
15		Монтаж изоляции тройников Ø426 фильтра ФР-5000( 8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 2,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	28,8	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,155 350
16		Монтаж изоляции тройников Ø426 фильтра ФР-5000( 8 шт.) из матов минераловатных на высоте 2,1 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	2,3	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,3 2,8
17		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 5,7 м	м <sup>2</sup> верт проект	466,32	подрядчик			

Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №2.  
 Дефектная ведомость № 156  
 Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.

18	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 7,0 м	м <sup>2</sup> верт проек	1456	подрядчик	
19	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика				

Начальник цеха №9  
 Тишковский В.П. «18» 11 2018г.  
 Старший мастер цеха №9  
 Ершов О.В. «12» 11 2018г.  
 Зам. начальника ОГМ  
 Лупанов В.И. «14» 11 2018г.



**Согласовано:**


Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 Кудряшев А.А.

«18» 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 Афанасьев А.А.

«15» 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 157**

Капитальный ремонт оборудования промысла установки 3 инв.№00005116 цеха №9.  
Технологический поток №2. Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø426x5, 12X18H10T L=10мп, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	10	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,013
2		Монтаж трубопровода газотранспорта Ø426x5, L=10мп, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	10	подрядчик	Труба Ø426x5 12X18H10T, массой 1мп - 52,95кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	10,3/0,55 0,015
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø426x5, 12X18H10T L=18мп, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке	мп	18	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,018
4		Монтаж трубопровода газотранспорта Ø426x5, L=18мп, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке,	мп	18	подрядчик	Труба Ø426x5 12X18H10T, массой 1мп - 52,95кг Отвод 90°- Ø426x5,0 ст.12X18H10T массой-101кг-1шт. L=1,9м-1шт. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	10,7/0,567 4 0,020
5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø325x5, 12X18H10T L=24мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке	мп	24	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,018

Капитальный ремонт оборудования промыш. установки 3 инв. №00005116 цеха №9.  
Технологический поток №2. Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.




6		Монтаж трубопровода газотранспорта Ø325x5, L=24мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке,	мп	24	подрядчик	Труба Ø325x5 12X18Н10Т, масса - 1мп -40,25кг Отвод 90°-325x5мм ст.12X18Н10Т L=1,4м-1шт, массой-0,068тн-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	17,5/0,705 5 0,020
7	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø325x5, 12X18Н10Т L=13,5мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	13,5	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,006
8		Монтаж трубопровода газотранспорта ф325x5, L=13,5мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	13,5	подрядчик	Труба Ø325x5 12X18Н10Т, масса - 1мп -40,25кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	13,9/0,56 0,008
9	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø325x5, 12X18Н10Т L=28,5мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения, на высоте 12м, в монтажном поясе	мп	28,5	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,018
10		Монтаж трубопровода газотранспорта Ø325x5, L=28,5мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения, на высоте 12м, в монтажном поясе	мп	28,5	подрядчик	Труба Ø325x5 12X18Н10Т, масса - 1мп -40,25кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	29,36/1,18 0,020
11	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø325x5, 12X18Н10Т L=50мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения,	мп	50	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,025
12		Монтаж трубопровода газотранспорта Ø325x5, L=50мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения	мп	50	подрядчик	Труба Ø325x5 12X18Н10Т, масса - 1мп -40,25кг Отвод 90°-325x5мм ст.12X18Н10Т L=1,4м-1шт, массой-0,068тн-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	39,9/1,608 8 0,025

13	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø426x5, 12X18Н10Т L=70,4мп, масса 1мп-0,052тн, внутри помещения	мп	70,4	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,035
14		Монтаж трубопровода газотранспорта Ø426x5, L=70,4мп, масса 1мп-0,052тн, внутри помещения,	мп	70,4	подрядчик	Труба Ø426x5 12X18Н10Т, массой 1мп - 52,95кг Отвод 90°- Ø426x5,0 ст.12X18Н10Т массой-101кг-1шт. L=1,9м-1шт. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	62,7/3,321 5 0,035
15	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта Ø219x5, 12X18Н10Т L=2,0мп, масса 1мп-0,023тн, внутри помещения,	мп	2	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,002
16		Монтаж трубопровода газотранспорта Ø219x5, L=2,0мп, масса 1мп-0,023тн, внутри помещения,	мп	2	подрядчик	Труба Ø219x5 12X18Н10Т, массой 1мп- 26,92кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	2,06/0,055 0,002
17	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха № 9

Ст. мастер цеха №9

Зам. начальника ОГМ

 Тишковский В.П. « 12 » 11 2018г.  
 Ершов О.В. « 12 » 11 2018г.  
 Лупанов В.И. « 12 » 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"12" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"15" 11 2018г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 158

Капитальный ремонт оборудования промыш. установки 3, инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №2. Изоляция прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа с трубопровода газотранспорта Ø426мм L=10м Н=4м, в монтажном поясе, внутри помещения.	м <sup>2</sup>	18,4	подрядчик			
2	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной с трубопровода газотранспорта Ø426мм L=10м Н=4м, в монтажном поясе, внутри помещения.	м <sup>2</sup>	15,9	подрядчик			
3		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø426мм L=10м Н=4м, в монтажном поясе, внутри помещения.	м <sup>3</sup>	1,3	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,3 1,5
4		Покрытие изоляции стально оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø426мм L=10м Н=4м, в монтажном поясе, внутри помещения.	м <sup>2</sup>	18,4	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,1 0,3/223
5	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа с трубопровода газотранспорта Ø426мм L=21 м внутри помещения.	м <sup>2</sup>	38,7	подрядчик			
6	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной с трубопровода газотранспорта Ø426мм L=21м внутри помещения.	м <sup>2</sup>	33,4	подрядчик			
7		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø426мм L=21м внутри помещения.	м <sup>3</sup>	2,7	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,7 3,2
8		Покрытие изоляции стально оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø426мм L=21м внутри помещения.	м <sup>2</sup>	38,7	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,21 0,7/470
9	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа с трубопровода газотранспорта Ø426мм L=75 на открытой площадке.	м <sup>2</sup>	138,1	подрядчик			

10	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной трубопровода газотранспорта Ø426мм L=75 на открытой площадке	м <sup>2</sup>	119,2	подрядчик		
11		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø426мм L=75м на открытой площадке	м <sup>3</sup>	9,5	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 9,5 11,4
12		Покрытие изоляции стально оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø426мм L=75м на открытой площадке	м <sup>2</sup>	138,1	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,74 2,3/1677
13	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа с трубопровода газотранспорта Ø219мм L=2м внутри помещения	м <sup>2</sup>	2,4	подрядчик		
14	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной трубопровода газотранспорта Ø219мм L=2м внутри помещения	м <sup>2</sup>	1,9	подрядчик		
15		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø219мм L=2м внутри помещения	м <sup>3</sup>	0,15	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,15 0,18
16		Покрытие изоляции стально оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø219мм L=2м внутри помещения	м <sup>2</sup>	2,4	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,013 0,04/29
17	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа трубопровода газотранспорта Ø325мм L=27м на открытой площадке	м <sup>2</sup>	41,1	подрядчик		
18	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной трубопровода газотранспорта Ø325мм L=27 на открытой площадке	м <sup>2</sup>	34,4	подрядчик		
19		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø325мм L=27м на открытой площадке	м <sup>3</sup>	2,7	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 2,7 3,3
20		Покрытие изоляции стально оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø325мм L=27м на открытой площадке	м <sup>2</sup>	41,1	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,22 0,7/499
21	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа трубопровода газотранспорта Ø325мм L=14м на открытой площадке Н=4м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	21,3	подрядчик		
22	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной трубопровода газотранспорта Ø325мм L=14м на открытой площадке Н=4м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	17,8	подрядчик		
23		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø325мм L=14м на открытой площадке Н=4м, в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	1,4	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 1,4 1,7
24		Покрытие изоляции стально оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø325мм L=14м на открытой площадке Н=4м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	21,3	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,11 0,4/259

25	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа трубопровода газотранспорта Ø325мм L=29м внутри помещения H=12м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	44,2	подрядчик			
26	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной с трубопровода газотранспорта Ø325мм L=29м внутри помещения H=12м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	36,9	подрядчик			
27		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø325мм L=29м внутри помещения H=12м, в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	3,0	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 3,0 3,5	
28		Покрытие изоляции сталью оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø325мм L=29м внутри помещения H=12м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	44,2	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,24 0,8/537	
29	Физ.износ	Разборка покрытия из оцинкованного листа трубопровода газотранспорта Ø325мм L=55м внутри помещения	м <sup>2</sup>	83,8	подрядчик			
30	Физ.износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной трубопровода газотранспорта Ø325мм L=55м внутри помещения	м <sup>2</sup>	70	подрядчик			
31		Изоляция матами минераловатными трубопровода газотранспорта Ø325мм L=55м внутри помещения	м <sup>3</sup>	5,6	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 5,6 6,7	
32		Покрытие изоляции сталью оцинкованной трубопровода газотранспорта Ø325мм L=55м внутри помещения	м <sup>2</sup>	83,8	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,45 1,4/1018	
33		Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 4м для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> верт. проект	100	подрядчик			
34		Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 12м для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> верт. проект	120	подрядчик			
35		При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Зам. Начальника ОГМ

Тишковский В.П. «18» 11 2018г.

Ершов О.В. «18» 11 2018г.

Луфанов В.И. «18» 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.

"12" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.

"15" 11 2018г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 159

Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв. №00005116. Технологический поток №2. Отделение улавливания.  
Трубопровод грязного газа.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом, внутри помещения, трубопровода Ø530x5, 12X18H10T, L=3мп.	мп	3	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,002
2	Коррозия	Монтаж, внутри помещения, трубопровода Ø530x5, 12X18H10T, L=3мп.	мп	3	Подрядчик	Труба Ø530x5, 12X18H10T, масса 1мп-66,03кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	3,09/0,204 0,003
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом, внутри помещения, трубопровода Ø720x5, 12X18H10T, L=3мп.	мп	3,3	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,002
4	Коррозия	Монтаж, внутри помещения, трубопровода Ø720x5, 12X18H10T, L=3мп.	мп	3,3	Подрядчик	Труба Ø720x5, 12X18H10T, масса 1мп-89,93кг Переход Ø530x5-ф720x5, 12X18H10T, L=0,3мп, масса 1шт-0,024тн, всего-1 шт (изд.) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	3/0,278 1 0,004

		Отделение улавливания. Трубопровод грязного газа.						
5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом, внутри помещения, трубопровода Ø920x5, 12X18H10T, L=10,6 мп.	мп	10,6	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,020
6		Монтаж, внутри помещения, трубопровода Ø920x5, 12X18H10T, L=10,6 мп.	мп	10,6	Подрядчик	Труба Ø920x5, 12X18H10T, масса 1мп-115,08кг Переход Ø720x5-ф920x5, 12X18H10T, L=0,3мп, масса 1шт -0,032тн, всего-1 шт (изд.) Отвод Ø920x5, 1D, L= 1,4мп, масса 1шт-0,163тн, всего -2шт. (изд.) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн	7,73/0,889
							шт	1
7	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом, внутри помещения патрубков грязного газа Ø450x5, 12X18H10T, L=0,5 мп,	мп	4	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,005
8		Монтаж патрубков грязного газа Ø450x5, 12X18H10T, L=0,5 мп,	мп	4	Подрядчик	Труба Ø450x5, 12X18H10T, масса 1мп-55,97кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн	4,12/0,231
							тн	0,01
9	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование на коллекторе грязного газа люков-лазов 600x500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,06тн	шт	2	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,002
10		Монтаж на коллекторе грязного газа люков-лазов 600x500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,06тн	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,005
11	Сквозная коррозия	Демонтаж в металлолом опор коллектора грязного газа	тн	0,522	Подрядчик			



Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв. №00005116. Технологический поток №2.  
 Дефектная ведомость № 159  
 Отделение улавливания. Грубопровод грязного газа.

12	Изготовление опор на коллекторе грязного газа, всего - 4шт.	тн	0,522	Подрядчик	Швеллер 24 Швеллер 18 Лист 5x1500x6000, 12X18H10T Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,197 0,320 0,020 0,005
13	Монтаж опор на коллекторе грязного газа	тн	0,522	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,005
14	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9  Тишковский В.П. « 22 » 11 2018г.

Старший мастер №9  Ершов О.В. « 12 » 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ  Лупанов В.И. « 12 » 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"11" \_\_\_\_\_ 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"15" \_\_\_\_\_ 2018г.

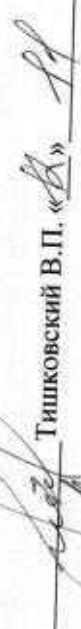


**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1/10**

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №2.  
Изоляция трубопровода грязного газа в корпусе цеха.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Изоляция грязный газ								
1	Физический износ	Демонтаж изоляции из оцинкованного листа на трубопроводе коллектора грязного газа Ø530мм L=3,3м	м <sup>2</sup>	7,15	подрядчик			
2	Физический износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе коллектора грязного газа Ø530мм L=3,3м	м <sup>2</sup>	6,32	подрядчик			
3		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода коллектора грязного газа Ø530мм L=3,3м	м <sup>3</sup>	0,51	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,51 0,61
4		Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода коллектора грязного газа Ø530мм L=3,3м	м <sup>2</sup>	7,15	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,038 0,12/86
5	Физический износ	Демонтаж изоляции из оцинкованного листа на трубопроводе коллектора грязного газа Ø720мм L=3,3м	м <sup>2</sup>	9,1	подрядчик			
6	Физический износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе коллектора грязного газа Ø720мм L=3,3м	м <sup>2</sup>	8,29	подрядчик			
7		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода коллектора грязного газа Ø720мм L=3,3м	м <sup>3</sup>	0,66	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,66 0,8

Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №2.  
**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1/20**  
 Изоляция трубопровода грязного газа в корпусе цеха.

8		Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода коллектора грязного газа Ø720мм L=3,3м	м <sup>2</sup>	9,1	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,049 0,15/110
9	Физический износ	Демонтаж изоляции из оцинкованного листа на трубопроводе коллектора грязного газа Ø920мм L=14,8м	м <sup>2</sup>	50,22	подрядчик			
10	Физический износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе коллектора грязного газа Ø920мм L=14,8м	м <sup>2</sup>	46,5	подрядчик			
11		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода коллектора грязного газа Ø920мм L=14,8м	м <sup>3</sup>	3,72	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,72 4,46
12		Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода коллектора грязного газа Ø920мм L=14,8м	м <sup>2</sup>	50,22	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,269 0,85/609
13	Физический износ	Демонтаж изоляции из оцинкованного листа на трубопроводе коллектора грязного газа Ø450мм L=4м	м <sup>2</sup>	7,66	подрядчик			
14	Физический износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе коллектора грязного газа Ø450мм L=4м	м <sup>2</sup>	6,66	подрядчик			
15		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода коллектора грязного газа Ø450мм L=4м	м <sup>3</sup>	0,53	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,53 0,64
16		Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода коллектора грязного газа Ø450мм L=4м	м <sup>2</sup>	7,66	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,041 0,13/93
17		При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9  Тишковский В.П. «12» 11 2018г.  
 Старший мастер цеха №9  Ершов О.В. «12» 11 2018г.  
 Зам. начальника ОГМ  Лупанов В.И. «12» 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"12" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"15" 11 2018г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 161

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116.Цех №9. Технологический поток №2.  
Трубопровод техуглеродгазовой смеси.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода ТУГС Ø630x8мм 12X18H10T на отметке 6м	мп	1,9	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
2		Монтаж трубопровода ТУГС Ø630x8мм 12X18H10T на отметке 6м	мп	1,9	Подрядчик	Труба Ø630x6 12X18H10T (изг), масса 1мп-94,18 кг Переход Ø820x10-Ø630x10, 12X18H10T (изг), массой 0,072тн-1шт, L=0,4мп - 1шт. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	1,55/0,146 1 3
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом, монтаж трубопровода ТУГС Ø 820x8мм 12X18H10T на отметке 6м	мп	13,93	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	10
4		Монтаж трубопровода ТУГС Ø 820x8мм включая отвод Ф820x8 1,5Д 90г L=1,93м на отметке 6м	мп	13,93	Подрядчик	Труба Ø 820x8 12X18H10T (изг), масса 1мп-163,41 кг Отвод Ø 820x8 1,5Д 12X18H10T (изг), массой 0,310тн-1шт, L=1,93мп-1шт. Электроды ЦЛ-11 Ø 4мм	мп/тн шт кг	12,36/2,02 1 5
5		Врезка Ø 630мм в трубопровод ТУГС Ø 820мм (трубопроводы реакторов)	шт	2	Подрядчик	Труба Ø 630x8, 12X18H10T(изг), L=0,75мп-1шт. Электроды ЦЛ-11 Ø 4мм	мп/тн кг	1,5/0,188 5

Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №2.  
Трубопровод теухлергазовой смеси.

6		Врезка Ø 325мм в Ø 820мм (обратный газотранспорт в трубопровод ТУГС)	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø 4мм	кг	1
7		Врезка Ø 820мм в Ø 920мм (трубопровод ТУГС в трубопровод коллектор грязного газа)	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø 4мм Электрод МР-3 Ø 4мм	кг кг	3 2
8	Коррозия	Демонтаж в лом опор трубопровода ТУГС	тн	0,05	Подрядчик			
9		Изготовление и монтаж опор трубопровода ТУГС	тн	0,05	Подрядчик	Швеллер 16у Паронит ПОН Б 4мм Электрод МР-3 Ø 4мм	кг кг кг	0,051 2 1
10		Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 6м внутри корпуса улавливания	м <sup>2</sup> верт. проект.	24	Подрядчик			
11	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9 \_\_\_\_\_ "10" 11 2018г. Тишковский В.П.

Ст.мастер цеха №9 \_\_\_\_\_ "12" 11 2018г. Ершов О.В.

Зам.начальника ОГМ \_\_\_\_\_ "11" 11 2018г. Лупанов В.И.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"12" \_\_\_\_\_ 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"15" \_\_\_\_\_ 2018г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 152

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв.№00005116 цеха №9. Технологический поток №2.  
Изоляция трубопровода ТУГС.


№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе ТУГС Ø630 L=1,9мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	4,23	Подрядчик			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции из стали оцинкованной на трубопроводе ТУГС Ø630 L=1,9мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	4,71	Подрядчик			
3		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода ТУГС Ø630 L=1,9мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	0,34	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,34 0,4
4		Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода ТУГС Ø630x8мм L=1,9мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	4,71	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,025 0,08/57
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе ТУГС Ø820 L=13,9мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	39,3	Подрядчик			
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции из стали оцинкованной на трубопроводе ТУГС Ø820 L=13,9мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	42,7	Подрядчик			
7		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода ТУГС Ø820 L=13,9мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	3,14	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,14 3,77

8	Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода ТУГС Ø820x8мм L=13,9мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	42,7	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,229 0,73/519
9	Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 6м	м <sup>2</sup> верт. проек	24	Подрядчик			
10	При производстве работ применяется респиратор.						
11	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «12» 11 2018г.


Старший мастер цеха №9

 Ершов О.В. «12» 11 2018г.


Зам. начальника ОГМ

 Луланов В.И. «12» 11 2018г.

Согласовано:

Главный механик- Начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО «Омсктехуглерод»  
 Кудряшев А.А.  
«12» \_\_\_\_\_ 2018 г.

Утверждаю:  
Технический директор

Волгоградского филиала ООО «Омсктехуглерод»  
 Афанасьев А.А.  
«15» \_\_\_\_\_ 2018 г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 163

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. №00005116. Технологический поток №2.  
Трубопровод чистого газа.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода чистого газа Ø1420, 12X18N10T, L=25,54мп, внутри помещения, на высоте 2,6м, в монтажном поясе	мп	25,54	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,027
2		Монтаж трубопровода чистого газа Ø1420, L=25,54мп, 12X18N10T, внутри помещения, на высоте 2,6м, в монтажном поясе.	мп	25,54	подрядчик	Труба Ø1420x5,12X18N10T, масса 1мп-177,97кг. Отвод Ø1420x5,12X18N10T, массой 0,581тн-1шт, L=3,34м (изд) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	22,8/4,069 1 0,027
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода чистого газа Ø1420, 12X18N10T, L=4,6мп, внутри помещения, на высоте 6,7м, в монтажном поясе	мп	4,6	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,006






4		Монтаж трубопровода чистого газа Ø1420, 12X18Н10Т, L=4,6мп, внутри помещения, на высоте 6,7м, в монтажном поясе	мп	4,6	подрядчик	Труба Ø1420x5,12X18Н10Т, масса 1мп-177,97кг. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	4,74/0,843 0,008
5	Коррозия	Демонтаж в м/лом перехода трубопровода Ø1420-Ø1220, L=0,9мп, внутри помещения, на высоте 2,1м, в монтажном поясе	шт	1	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,002
6		Монтаж перехода трубопровода Ø1420-Ø1220, 12X18Н10Т, L=0,9мп, внутри помещения, на высоте 2,1м, в монтажном поясе.	шт	1	подрядчик	Переход Ø1420x5-Ø1220x5, 12X18Н10Т, L=0,9мп-1шт. массой 0,162тн – 1шт. (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт тн	1 0,002
7	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода чистого газа Ø1220, 12X18Н10Т, L=2,5мп, внутри помещения,	мп	2,5	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,003
8		Монтаж трубопровода чистого газа Ø1220, 12X18Н10Т, L=2,5мп, внутри помещения,	мп	2,5	подрядчик	Труба Ø1220x5,12X18Н10Т, масса 1мп- 152,81кг. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	2,58/0,394 0,004
9	При производстве работ, указанных в дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха № 9

Ст. мастер цеха №9

Зам. начальника ОГМ

 Тишковский В.П. « 14 » 11 2018г.  
 Ершов О.В. « 12 » 11 2018г.  
 Луланов В.И. « 12 » 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"12" \_\_\_\_\_ 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"15" \_\_\_\_\_ 2018г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 164




Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №2.  
Изоляция трубопровода чистого газа.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода чистого газа Ø1420мм, L= 22,2мп, из стали оцинкованной на высоте 2,6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	110	Подрядчик			
2	Физический износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной - трубопровод чистого газа Ø1420мм, L= 22,2мп, на высоте 2,6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	104,6	Подрядчик			
3		Изоляция плоских поверхностей матами минераловатными - трубопровод чистого газа Ø1420мм, L= 22,2м, на высоте 2,6мп в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	8,37	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	8,37 10,0
4		Покрытие изоляции трубопровода чистого газа Ø1420мм, L= 22,2мп, из стали оцинкованной на высоте 2,6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	110	Подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,59 1,87/1336
5	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхностей отвода Ø1420 мм L= 3,34м-1шт, из стали оцинкованной, на высоте 2,6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	16,6	Подрядчик			
6	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø1420 мм L= 3,34м-1шт, из матов минераловатных, на высоте 2,6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	15,7	Подрядчик			

7		Изоляция фасонной поверхности отвода Ø1420 мм L= 3,34м-1шт матами минераловатными, на высоте 2,6м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	1,26	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,26 1,51
8		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø1420 мм L= 3,34м-1шт сталью оцинкованной, на высоте 2,6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	16,6	Подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,09 0,28/202
9	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода чистого газа Ø1420мм L= 4,6м из стали оцинкованной, на высоте 6,7м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	22,8	Подрядчик			
10	Физический износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной - трубопровод чистого газа Ø1420мм, L= 4,6м, на высоте 6,7м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	21,7	Подрядчик			
11		Изоляция плоских поверхностей матами минераловатными - трубопровод чистого газа Ø1420мм, L= 4,6м, на высоте 6,7м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	1,73	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,73 2,08
12		Покрытие изоляции трубопровода Ø1420мм, L= 4,6м чистого газа из стали оцинкованной, на высоте 6,7м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	22,8	Подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,122 0,39/277
13	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхностей перехода Ø1420x5- Ø1220x5 (L= 3,34м-1шт; всего-1шт) из стали оцинкованной на высоте 2,1м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	15,53	Подрядчик			
14	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø1420x5- Ø1220x5 (L= 3,34м-1шт; всего-1шт), из матов минераловатных, на высоте 2,1м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	14,7	Подрядчик			
15		Изоляция фасонной поверхности перехода Ø1420x5- Ø1220x5 (L= 3,34м-1шт; всего-1шт), из матов минераловатных, на высоте 2,1м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	1,17	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,17 1,41
16		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø1420x5- Ø1220x5 (L= 3,34м-1шт; всего-1шт) из стали оцинкованной на высоте 2,1м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	15,53	Подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,083 0,264/188
17	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L= 2,5мп из стали оцинкованной, внутри помещения.	м <sup>2</sup>	10,8	Подрядчик			

18	Физический износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной - трубопровод чистого газа Ø1220мм, L= 2,5мп, внутри помещения.	м <sup>2</sup>	10,2	Подрядчик			
19		Изоляция плоских поверхностей матами минераловатными - трубопровод чистого газа Ø1220мм, L=2,5мп, внутри помещения.	м <sup>3</sup>	0,82	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,82 0,98	
20		Покрытие изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L= 2,5мп из стали оцинкованной, внутри помещения.	м <sup>2</sup>	10,8	Подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,058 0,184/131	
21		Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 2,6м	м <sup>2</sup> верт. проект	66,4	Подрядчик			
22		Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 6,7м	м <sup>2</sup> верт. проект	53,2	Подрядчик			
23								
24		При производстве работ применяется респиратор.						
		При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9  
 Старший мастер цеха №9  
 Зам. начальника ОГМ

 Тишковский В.П. «18» 11 2018г.  
 Ершов О.В. «18» 11 2018г.  
 Лупанов В.И. «18» 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омскстехуглерод"

Кудряшев А.А.

"12" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омскстехуглерод"

Афанасьев А.А.

"15" 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 165**

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116.Цех №9.Технологический поток №2.

Циклон улавливания СК-ЦН-34 Ø1200.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металллом циклона, масса 1 шт-1,050т.,внутри помещения, на высоте 2,0 м, в монтажном поясе	шт/тн	1/1,050	подрядчик	Электроды МР-3Ø4мм	тн	0,010
2		Монтаж циклона, масса 1 шт-1,050т.,внутри помещения, на высоте 2,0 м, в монтажном поясе	шт/тн	1/1,050	подрядчик	Циклон Ø1200,12X18H10T (изг) Электроды ЦП-11 Ø4мм	шт/тн тн	1/1,050 0,020
3		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Тишковский В.П. "11" 11 2018г.

Ст. мастер цеха №9

Ершов О.В. "12" 11 2018г

Зам. начальника ОГМ

Лупанов В.И. "11" 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"12" \_\_\_\_\_ 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"15" \_\_\_\_\_ 11 \_\_\_\_\_ 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №166**

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №2.  
Циклон улавливания СК-ЦН-34 Ø1400.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Коррозия	3 Демонтаж с разделкой в металлом циклона, масса 1 шт-1,198т., внутри помещения, на высоте 2,0 м, в монтажном поясе	4	5	6	7	8	9
2		Монтаж циклона, масса 1 шт-1,198т., внутри помещения, на высоте 2,0 м, в монтажном поясе	шт/тн	1/1,198	подрядчик	Электроды МР-3Ø4мм	тн	0,010
3		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.	шт/тн	1/1,198	подрядчик	Циклон Ø1400, 12X18N10T (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн	1/1,198 0,020

Начальник цеха №9

 \_\_\_\_\_ Тишковский В.П. "11" \_\_\_\_\_ 11 \_\_\_\_\_ 2018г.

Ст. мастер цеха №9

 \_\_\_\_\_ Ершов О.В. "12" \_\_\_\_\_ 11 \_\_\_\_\_ 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 \_\_\_\_\_ Лупанов В.И. "11" \_\_\_\_\_ 11 \_\_\_\_\_ 2018г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 Кудряшев А.А.

« 12 » 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

« 15 » 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 167**

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116.Цех №9.Технологический поток №2.  
Изоляция циклонов улавливания СК-ЦН-34 Ø1200, Ø1400.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	11,9	подрядчик			
2.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	11,9	подрядчик			
3.		Изоляция циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,95	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,95 1,14
4.		Покрытие изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	11,9	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,063 0,202/144
5.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,8	подрядчик			
6.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,8	подрядчик			
7.		Изоляция циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	1,26	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,26 1,5

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 167

Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв №00005116.Цех №9. Технологический поток №2.  
Изоляция циклонов улавливания СК-ЦН-34 Ø1200, Ø1400.

8.	Покрытие изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,8	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,084 0,268/192
9.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ на высоте 2,7м.	м <sup>2</sup> верт. прожкл.	6,48	подрядчик			
10.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

 \_\_\_\_\_ Тишковский В.П. «11» 11 2018г.

Старший мастер цеха №9

 \_\_\_\_\_ Ершов О.В. «12» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 \_\_\_\_\_ Лупанов В.И. «11» 11 2017г.